

La Nostra Storia

Al ritorno dal servizio di leva, **Annunzio Bassanini** fonda a **Como** nel **1926** la piccola ditta di impianti elettrici ed idraulici omonima.

Nel 1973, il figlio Paolo decide di concentrare i propri sforzi nel settore elettrico, portando a una ridenominazione della ditta in **Paolo Bassanini**.

All'inizio dell'anno 2024, l'azienda, ora sotto la guida di **Luca Bassanini**, figlio di Paolo, si presenta con una nuova identità sotto il nome **BASSANINI 1926**.

Questo passaggio di testimone rappresenta un'evoluzione significativa dell'azienda che rimane fedele alle proprie radici e ne trae rinnovamento.

Il Nostro Know How

Negli ultimi anni di attività l'azienda ha operato su di una vasta gamma di impianti progettati dai nostri **Ingegneri Elettrici** e **Periti Elettrotecnici**, coordinati dai nostri **Capi Commessa**, modificati, ampliati o mantenuti dai nostri **Tecnici Specializzati** operando in bassa ed in media tensione. Ogni commessa è stata gestita con precisione e dettaglio dai nostri uffici **Commerciale**, **Amministrativo** e **Contabile**.

La **progettazione**, la **realizzazione** e la successiva **manutenzione - ordinaria, straordinaria o periodica** - degli impianti elettrici per il settore alberghiero, le industrie produttive, l'edilizia industriale ed artigianale, l'edilizia residenziale privata e pubblica, l'edilizia di culto, l'edilizia commerciale, l'edilizia sanitaria privata e pubblica rappresentano un'estrema sintesi del **Know How** aziendale acquisito in **un secolo di storia**.

La Nostra Mission ed i Nostri Valori

Dal **1926**, l'azienda si impegna a fornire soluzioni di alta qualità, utilizzando materiali di prima scelta e rispettando rigorosamente tutte le normative tecniche del settore. Particolare sensibilità in tema di **sicurezza** consente all'azienda di possedere da sempre di tutte le certificazioni necessarie per operare nel pieno rispetto della legge.

La missione è garantire **qualità** ed **affidabilità sostenibile** in ogni progetto, **soddisfare** il cliente impegnandosi a comprenderne e superarne le aspettative. In questo lungo percorso l'azienda ha instaurato solide **partnership** con fornitori che condividono gli stessi valori. I rapporti duraturi basati sulla **fiducia** dei **Clienti** storici poi, attestano la **qualità** del lavoro svolto.

I Nostri Obiettivi e la Nostra Strategia

Qualità

L'impegno dell'azienda è da sempre volto al miglioramento delle proprie performance in materia di **Qualità**, **Sicurezza** ed **Ambiente**.

L'obiettivo primario – la **soddisfazione del Cliente** – porta implicitamente ad un servizio di **qualità**, personalizzato e **competitivo economicamente** e quindi **efficiente** in termini di gestione dei **processi**, dei **materiali**, dell'**energia** e dell'**impronta ecologica**. L'obiettivo spinge il servizio ad essere il più sicuro, attraverso misure di tutela e controllo dei pericoli per la **sicurezza dei lavoratori**, formati, informati e sensibilizzati.

La strategia ed il naturale evolversi dell'azienda porta alla convalida del proprio metodo attraverso l'implementazione di un **Sistema di Gestione Integrato** per la **Qualità**, la **Sicurezza** e l'**Ambiente** che fa riferimento alle norme: **UNI EN ISO 9001:2015**, **UNI EN ISO 14001:2015**, **UNI EN ISO 45001:2018**.

Naturale poiché l'azienda si è posta fin dal principio, in anticipo sui tempi, l'obiettivo di lavorare di **qualità** secondo la **Regola dell'Arte** in tutti i processi aziendali, in piena **Sicurezza** e con continuo impegno mirato all'abbattimento della propria **impronta ecologica** investendo importanti risorse economiche in questi tre ambiti.

L'azienda è consapevole che il **miglioramento continuo** delle proprie performance in materia di **Qualità**, **Ambiente** e **Sicurezza** e della gestione puntuale dei singoli processi si rifletta con significativi vantaggi sotto ogni punto di vista ed in ogni fase del progetto: ideazione, progettazione, sviluppo, acquisizione materiali, installazione, gestione amministrativa.

Sicurezza

È di enorme importanza che le attività siano di **qualità** e conformi alle normative di riferimento sia per quanto riguarda la **salvaguardia dell'ambiente**, sia per quanto riguarda la **sicurezza** di tutte le persone che agiscono per conto dell'azienda, siano essi dipendenti o collaboratori esterni che operano in sede o presso i cantieri esterni.

Per queste ragioni l'azienda si impegna affinché i lavoratori partecipino periodicamente a **corsi di formazione** ed a tutte le **attività formative** che consentano loro di prevenire gli incidenti, gli infortuni e le malattie professionali, così come assicurarsi che i collaboratori esterni abbiano gli stessi requisiti.

L'azienda – inoltre – investe importanti risorse per l'acquisto di servizi, di attrezzature, e di strumenti di lavoro al fine di garantire la massima efficienza e sicurezza nelle lavorazioni.

Ambiente

In tema di **ambiente**, in un'ottica di miglioramento continuo, l'azienda prosegue sulla strada già tracciata a partire dal secolo scorso:

- Riduzione degli sprechi e dei rifiuti in ogni processo aziendale;
- Gestione differenziata meticolosa dei rifiuti prodotti;
- Ricerca di prodotti sostenibili;
- Scelta di Partners che abbiano sviluppato una propria politica ESG;
- Investimenti nel magazzino ricambi;
- Ricondizionamento o riparazione in luogo della sostituzione del componente guasto;
- Sensibilizzazione del personale;

Il progetto ingegneristico aziendale sviluppato internamente dal nostro Ufficio Tecnico e realizzato dai nostri Tecnici, porta in anticipo sui tempi all'implementazione di tecnologie per il **risparmio energetico** già a partire dal 2013.

Alla conversione totale dell'**illuminazione a led**, segue l'installazione di un **impianto di produzione fotovoltaico con accumulo** che di concerto con il **BMS** e la **domotica KNX**, contribuiscono ad abbattere drasticamente i prelievi dalla rete.

Il traguardo raggiunto consente di illuminare e climatizzare in maniera **intelligente** i nuovi ambienti di lavoro e garantire la ricarica del parco auto "*full electric*" con fonti rinnovabili tramite le **stazioni di ricarica** aziendali.

All'inizio dell'anno 2024 è stato eliminato totalmente l'uso di **combustibili fossili** presso la sede e, nei prossimi anni, verrà eliminato dall'intero ciclo produttivo.

I nuovi e moderni ambienti di lavoro, infatti sono stati realizzati con un occhio rivolto alla **sicurezza** per tutto il personale, e l'altro al rispetto della **Salute** e dell'**Ambiente**.

Al Nostro Impegno Presente

L'azienda vuole la certezza che tutte le attività che svolge, siano conformi alle prescrizioni vigenti in ambito comunitario, nazionale e locale relativamente alla **Salute**, la **Sicurezza** sui luoghi di lavoro e all'**Ambiente**.

Il progetto già in essere mira al raggiungimento dell'eccellenza abbracciando il **Sistema di Gestione per la Qualità, Sicurezza ed Ambiente** in linea con i principi delle Norme **UNI EN ISO 9001, UNI EN ISO 14001, UNI EN ISO 45001**.

Al Nostro Impegno per il Futuro

La Direzione della **BASSANINI 1926** si è sempre impegnata e sempre si impegnerà a garantire che tutte le attività siano conformi alle normative comunitarie, nazionali e locali relative alla **Salute, Sicurezza ed Ambiente**.

Abbiamo sempre ritenuto tali valori imprescindibili ed insiti nella definizione di **Regola dell'Arte**.

L'impegno verrà potenziato attraverso l'implementazione di un sistema di gestione integrato ed il proseguimento delle politiche legate alla continua formazione di tutti i dipendenti ed all'accurata selezione dei collaboratori esterni.

Siamo convinti che guidati da tradizione, pazienza e perseveranza, l'essersi posti l'obiettivo di migliorare costantemente le proprie performance in ogni aspetto del processo aziendale, sia la chiave del nostro successo attuale e di quello futuro.

Un attento e costante monitoraggio dei progressi manterrà alta l'attenzione verso **Qualità, Sicurezza ed Ambiente**.

Amministratore Unico

Ing. Luca Bassanini

BASSANINI 1926 S.R.L.
UFFICIO TECNICO